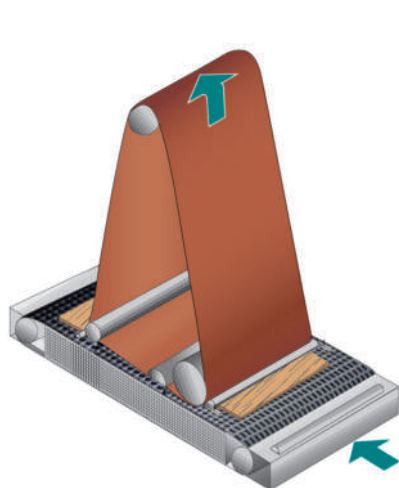


GC65 - GC95 - GC110

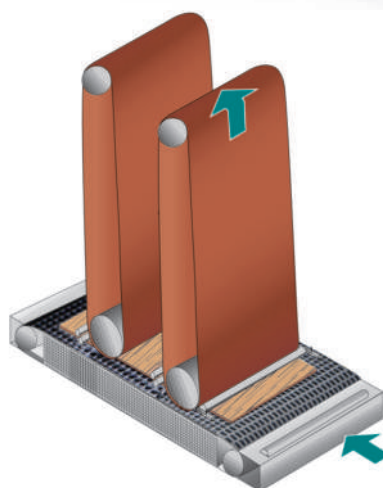
WIDE BELT SANDERS

BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN

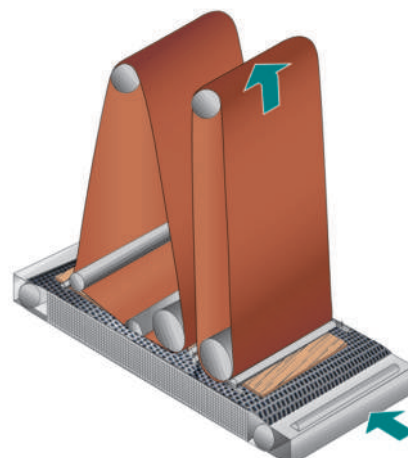
КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



RT



2RR



2RRT

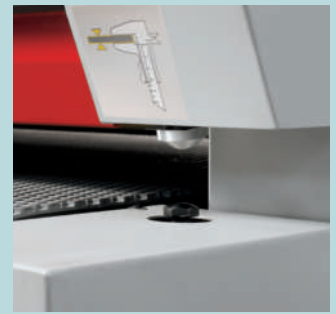


Ø 180
Option



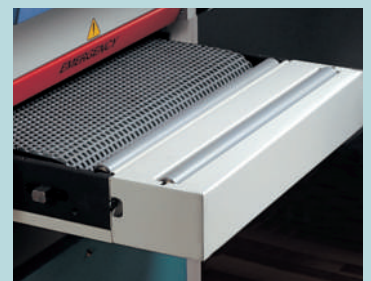
Ø 180

Ø 120



Standard

- Automatic table positioner
- Automatische Tischpositionierung
- Автоматическое позиционирование стола



Standard (GC95-GC110) Option (GC65)

- Infeed and outfeed conveyor roller with 2 rollers
- Ein-Auslaufsverlängerung mit 2 Rollen
- Дополнительные 2 ролика на входе и выходе.

RT

- RT - Combined unit roller/pad
- RT - Kombiniertes Aggregat Rolle/Schleifschuh
- RT - Комбинированный узел: вал-утюжок

2RR

- 2RR - No. 2 units: 1st calibrating unit and 2nd sanding unit
- 2RR - Nr. 2 Aggregate: 1. Kalibrieraggregat und 2. Schleifaggregat
- 2RR - 2 узла: калибровальный и шлифовальный вал

2RRT

- No.2 units: 1st calibrating unit and 2nd sanding unit
- Nr. 2 Aggregate: 1. Kalibrieraggregat und 2. Kombiniertes Aggregat Rolle/Schleifschuh
- 2RRT - 2 узла: калибровальный вал и комбинированный шлифовальный узел вал-утюжок



Technical data

р 104

Technische Daten - Технические характеристики

		GC65 1RT	GC65 2RR	GC95 1RT	GC95 2RR	GC95 2RRT	GC110 1RT	GC110 2RR	GC110 2RRT
Useful working width Max. Arbeitsbreite Рабочая ширина	mm мм	650	650	650	950	950	1100	1100	1100
Max working height Max. Arbeitshöhe Макс. высота заготовки	mm мм	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3
Min working length Min. Arbeitslänge Мин. длина заготовки	mm мм	350	200	350	200	350	350	200	350
Pad width Breite des Schleifschus Ширина утюжка	mm мм	50	-	50	-	50	50	-	50
Sanding belts development Schleifbandentwicklung Длина шлифовальных лент	mm мм	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Abrasive belts speed Geschwindigkeit der Schleifbänder Скорость шлифования	m/1' м/1'	18	18	18	18	18	18	18	18
Roller diameter Durchmesser der Rolle Диаметр вала	mm мм	120	120	120	120/180	120/180	120/180	120/180	120/180
Rollers hardness Härte der Rolle Твердость валов	sh	90	90/45	90/45	90/45	90/45	90	90/45	90/45
Feed speed of the mat Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs Скорость подачи	m/1' м/1'	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Belt motor power Schleifbandmotorstärke Мощность мотора подачи	KW (HP) KW (PS) (лс)	5,5(7,5)	5,5(7,5)	5,5(7,5)	7,5(10)	7,5(10)	11(15)	11(15)	11(15)
Working pressure Arbeitsdruck Рабочее давление	Atm	6	6	6	6	6	6	6	6
Compressed air consumption Druckluftverbrauch Расход сжатого воздуха	m³/h	30	30	30	30	30	30	30	30
Suction plant capacity Leistung Absauganlage Аспирационная система	Amp	2000	3000	3000	3000	3000	2000	3000	3000